

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

Código	Centro	Concello	Ano académico
15027897	Paseo das Pontes	Coruña (A)	2023/2024

**Ciclo formativo**

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CSTCP03	Vestuario á medida e de espectáculos	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0591	Confección de vestuario á medida	2023/2024	0	266	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

Profesorado asignado ao módulo	MARÍA JOSÉ RAMALLAL MOSQUERA
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

**2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación**
**2.1. Primeira parte da proba**
**2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan**

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Realiza unións de costura en distintos materiais, aplicando técnicas manuais e a máquina, de cosedura e de pegado
RA2 - Obtén as pezas do modelo, aplicando as técnicas de estendido, marcada e corte
RA3 - Realiza a proba do modelo sobre manequín, axustándoo ás liñas de referencia do corpo en función do deseño
RA4 - Confecciona o modelo definitivo coas rectificacións e os axustes obtidos na proba, aplicando técnicas de desmontaxe, afinamento e ensamblaxe
RA5 - Expón o modelo, executando os procesos de acabamento, etiquetaxe e presentación propios da confección á medida

**2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Preparáronse as máquinas e os equipamentos de corte e cosedura
CA1.2 Seleccionáronse os fíos adecuados aos materiais que se vaian ensamblar
CA1.3 Seleccionáronse e describíronse as ferramentas e os utensilios necesarios segundo as características dos materiais
CA1.4 Colocáronse correctamente os materiais para realizar as costuras de unión
CA1.5 Seleccionáronse as puntadas á man e a máquina
CA1.6 Realizouse o documento técnico específico de ensamblaxe
CA1.7 Executáronse as operacións de cosedura e pegado dos diversos compoñentes

Criterios de avaliación do currículo
CA1.8 Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de costura
CA2.1 Analizouse o comportamento dos materiais no corte
CA2.2 Seleccionáronse os padróns que se corresponden coa documentación técnica do modelo
CA2.3 Interpretoise a información descrita nos padróns do modelo
CA2.4 Estendéronse tecidos e materiais de acordo coas características da peza
CA2.5 Distribuíronse as pezas tendo en conta as características do material, optimizando a marcada
CA2.6 Obtivéronse e identificáronse todas as pezas do modelo
CA2.7 Realizouse o documento técnico específico de corte
CA2.8 Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de corte
CA3.1 Seleccionáronse as puntadas e as costuras de confección á man ou a máquina adecuadas aos materiais
CA3.2 Realizáronse as operacións previas á ensamblaxe á man
CA3.3 Comprobose que a ensamblaxe de pezas principais se corresponda coas súas dimensións ou formas
CA3.4 Preparáronse os elementos secundarios dispoñibles, para os incorporar nunha segunda proba, en caso necesario
CA3.5 Verificouse que a peza se adapte á silueta ao colocala directamente sobre o manequín ou sobre a persoa
CA3.6 Realizouse a operación de descosedura coas ferramentas e cos utensilios adecuados
CA3.7 Defíníronse correctamente todos os cambios e as novas achegas realizadas na proba
CA3.8 Marcouse a situación de todos os elementos secundarios, dos accesorios e dos ornamentos
CA4.1 Realizouse o afinamento e o encarado de todas as pezas do modelo, logo do axuste da proba

Criterios de avaliación do currículo
CA4.2 Analizouse a necesidade de máquinas e de equipamentos relacionados coa ensamblaxe definitiva do modelo
CA4.3 Realizouse a ensamblaxe de todas as pezas do modelo, de acordo coas marcas da peza
CA4.4 Analizouse a necesidade dunha segunda proba coa inclusión de forros e entreforros, para o correcto axuste da peza
CA4.5 Realizáronse controis de calidade durante o proceso de confección
CA4.6 Incluíronse ou aplicáronse sistemas de pechamento, cremalleiras e adornos
CA5.1 Verificouse a exactitude e a calidade da peza, logo dun control visual das operacións executadas
CA5.2 Seleccionáronse as formas e as máquinas adecuadas para a peza para o seu correcto acabamento
CA5.3 Axustáronse aos materiais da peza os parámetros do ferro de pasar
CA5.4 Comprobase que a calidade final corresponda á requirida
CA5.5 Seleccionouse o xeito de embalaxe e presentación da peza ao/á cliente/a
CA5.6 Aplicáronse normas de prevención de riscos: protocolo de actuación

## 2.2. Segunda parte da proba

### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
RA1 - Realiza unións de costura en distintos materiais, aplicando técnicas manuais e a máquina, de cosedura e de pegado
RA2 - Obtén as pezas do modelo, aplicando as técnicas de estendido, marcada e corte
RA3 - Realiza a proba do modelo sobre manequín, axustándoo ás liñas de referencia do corpo en función do deseño
RA4 - Confecciona o modelo definitivo coas rectificacións e os axustes obtidos na proba, aplicando técnicas de desmontaxe, afinamento e ensamblaxe
RA5 - Expón o modelo, executando os procesos de acabamento, etiquetaxe e presentación propios da confección á medida

**2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado**

Criterios de avaliación do currículo
CA1.1 Preparáronse as máquinas e os equipamentos de corte e cosedura
CA1.2 Seleccionáronse os fíos adecuados aos materiais que se vaian ensamblar
CA1.3 Seleccionáronse e describíronse as ferramentas e os utensilios necesarios segundo as características dos materiais
CA1.4 Colocáronse correctamente os materiais para realizar as costuras de unión
CA1.5 Seleccionáronse as puntadas á man e a máquina
CA1.6 Realizouse o documento técnico específico de ensamblaxe
CA1.7 Executáronse as operacións de cosedura e pegado dos diversos compoñentes
CA1.8 Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de costura
CA2.1 Analizouse o comportamento dos materiais no corte
CA2.2 Seleccionáronse os padróns que se corresponden coa documentación técnica do modelo
CA2.3 Interpretouse a información descrita nos padróns do modelo
CA2.4 Estendéronse tecidos e materiais de acordo coas características da peza
CA2.5 Distribuíronse as pezas tendo en conta as características do material, optimizando a marcada
CA2.6 Obtivéronse e identificáronse todas as pezas do modelo
CA2.7 Realizouse o documento técnico específico de corte
CA2.8 Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de corte

Crterios de avaliación do currículo
CA3.1 Seleccionáronse as puntadas e as costuras de confección á man ou a máquina adecuadas aos materiais
CA3.2 Realizáronse as operacións previas á ensamblaxe á man
CA3.3 Comprobase que a ensamblaxe de pezas principais se corresponda coas súas dimensións ou formas
CA3.4 Preparáronse os elementos secundarios dispoñibles, para os incorporar nunha segunda proba, en caso necesario
CA3.5 Verificouse que a peza se adapte á silueta ao colocala directamente sobre o manequín ou sobre a persoa
CA3.6 Realizouse a operación de descosedura coas ferramentas e cos utensilios adecuados
CA3.7 Definíronse correctamente todos os cambios e as novas achegas realizadas na proba
CA3.8 Marcouse a situación de todos os elementos secundarios, dos accesorios e dos ornamentos
CA4.1 Realizouse o afinamento e o encarado de todas as pezas do modelo, logo do axuste da proba
CA4.2 Analizouse a necesidade de máquinas e de equipamentos relacionados coa ensamblaxe definitiva do modelo
CA4.3 Realizouse a ensamblaxe de todas as pezas do modelo, de acordo coas marcas da peza
CA4.4 Analizouse a necesidade dunha segunda proba coa inclusión de forros e entreforros, para o correcto axuste da peza
CA4.5 Realizáronse controis de calidade durante o proceso de confección
CA4.6 Incluíronse ou aplicáronse sistemas de pechamento, cremalleiras e adornos
CA5.1 Verificouse a exactitude e a calidade da peza, logo dun control visual das operacións executadas
CA5.2 Seleccionáronse as formas e as máquinas adecuadas para a peza para o seu correcto acabamento
CA5.3 Axustáronse aos materiais da peza os parámetros do ferro de pasar
CA5.4 Comprobase que a calidade final corresponda á requirida

**Crterios de avaliación do currículo**

CA5.5 Seleccionouse o xeito de embalaxe e presentación da peza ao/á cliente/a

CA5.6 Aplicáronse normas de prevención de riscos: protocolo de actuación

**3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación**

- CA1.1 - Preparáronse as máquinas e os equipamentos de corte e cosedura.
- CA1.2 - Seleccionáronse os fíos adecuados aos materiais que se vaian ensamblar.
- CA1.3 - Seleccionáronse e describíronse as ferramentas e os utensilios necesarios segundo as características dos materiais.
- CA1.4 - Colocáronse correctamente os materiais para realizar as costuras de unión.
- CA1.5 - Seleccionáronse as puntadas á man e a máquina.
- CA1.6 - Realizouse o documento técnico específico de ensamblaxe.
- CA1.7 - Executáronse as operacións de cosedura e pegado dos diversos compoñentes.
- CA1.8 - Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de costura.
- CA2.1 - Analizouse o comportamento dos materiais no corte.
- CA2.2 - Seleccionáronse os padróns que se corresponden coa documentación técnica do modelo
- CA2.3 - Interpretouse a información descrita nos padróns do modelo.
- CA2.4 - Estendéronse tecidos e materiais de acordo coas características da peza
- CA2.5 - Distribuíronse as pezas tendo en conta as características do material, optimizando a marcada.
- CA2.6 - Obtivéronse e identificáronse todas as pezas do modelo.
- CA2.7 - Realizouse o documento técnico específico de corte.
- CA2.8 - Aplicáronse normas de prevención de riscos laborais nos procesos de corte.
- CA3.1 - Seleccionáronse as puntadas e as costuras de confección á man ou a máquina adecuadas aos materiais.
- CA3.2 - Realizáronse as operacións previas á ensamblaxe á man.
- CA3.3 - Comprobose que a ensamblaxe de pezas principais se corresponda coas súas dimensións ou formas.
- CA3.4 - Preparáronse os elementos secundarios dispoñibles, para os incorporar nunha segunda proba, en caso necesario.



- CA3.5 - Verifícase que a peza se adapte á silueta ao colocala directamente sobre o manequín ou sobre a persoa.
- CA3.6 - Realízase a operación de descosadura coas ferramentas e cos utensilios adecuados.
- CA3.7 - Defínense correctamente todos os cambios e as novas achegas realizadas na proba.
- CA3.8 - Marcouse a situación de todos os elementos secundarios, dos accesorios e dos ornamentos.
- CA4.1 - Realízase o afinamento e o encarado de todas as pezas do modelo, logo do axuste da proba.
- CA4.2 - Analízase a necesidade de máquinas e de equipamentos relacionados coa ensamblaxe definitiva do modelo.
- CA4.3 - Realízase a ensamblaxe de todas as pezas do modelo, de acordo coas marcas da peza.
- CA4.4 - Analízase a necesidade dunha segunda proba coa inclusión de forros e entreforros, para o correcto axuste da peza.
- CA4.5 - Realizáronse controis de calidade durante o proceso de confección.
- CA4.6 - Incluíronse ou aplicáronse sistemas de pechamento, cremalleiras e adornos.
- CA5.1 - Verifícase a exactitude e a calidade da peza, logo dun control visual das operacións executadas.
- CA5.2 - Seleccionáronse as formas e as máquinas adecuadas para a peza para o seu correcto acabado.
- CA5.3 - Axustáronse aos materiais da peza os parámetros do ferro de pasar.
- CA5.4 - Comprobase que a calidade final corresponda á requirida.
- CA5.5 - Seleccionouse o xeito de embalaxe e presentación da peza ao/a cliente/a.
- CA5.6 - Aplicáronse normas de prevención de riscos: protocolo de actuación.

#### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

##### 4.a) Primeira parte da proba

Mínimos exixibles :

Os reflexados nos cadros de criterios de avaliación anteriores.

A primeira parte da proba calificarase de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos resultado da aplicación da seguinte fórmula:

$$[(n^\circ \text{ de acertos} - (n^\circ \text{ de erros} / 2)) / n^\circ \text{ preguntas}] \times 10.$$



Para superar esta proba é preciso acadar una puntuación igual o superior a cinco puntos sobre dez.

A primeira proba terá carácter eliminatorio. As persoas aspirantes que superen a primeira parte da proba realizarán a segunda, que tamén terá carácter eliminatorio e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos.

Para obter a cualificación positiva na segunda proba exixirase unha valoración de a lo menos 5 puntos sobre 10 en cada un dos ítems da lista de chequeo proposta para a súa valoración.

A cualificación final correspondente da proba de cada módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima.

No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de catro puntos.

#### 4.b) Segunda parte da proba

Exercicio de carácter práctico relacionado cos contidos do currículo, obrigatorio e de carácter eliminatorio, igual para todos os aspirantes,

Suposto práctico de confección con puntadas a man e /ou a máquina e acabados dunha prenda ou artigo en textil ou pel que pode incluír a preparación, marcaxe, corte, proba en glasilla, rectificacions, lista de fases, etc da tarefa a realizar.

Esta proba permitirá comprobar que os candidatos posúen a formación e dominio da materia segundo resultado de aprendizaxe do currículo do módulo ao que se opta. O tempo para a realización deste exercicio será de 180 min.

Realizado nos Talleres de Têxtil.

Será requisito imprescindible para realizar a proba práctica presentarse co seguinte material:

.-Cinta métrica, tesoiras tamaño mediano, bolígrafo azul, marcadores, alfileres.

Non se permite introducir no examen teléfono móbil, ni ningún tipo de soporte informático; Tablet, portátil,..lo uso destes suporá a anulación da proba.

Todas as follas deben de ter nome, apelido, fecha e firma.