



1. Identificación da programación

Centro educativo

Código	Centro	Concello	Ano académico
15027897	Paseo das Pontes	Coruña (A)	2023/2024

Ciclo formativo

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CSTCP01	Patronaxe e moda	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (*)

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesiões semanais	Horas anuais	Sesiões anuais
MP0278	Procesos en confección industrial	2023/2024	0	133	0
MP0278_12	Procesos en confección de prendas	2023/2024	0	103	0
MP0278_22	Procesos en confección de calzado e marroquinaría	2023/2024	0	30	0

(*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

Profesorado responsable

Profesorado asignado ao módulo	ADELA FERNÁNDEZ AGULLÓ, MARÍA ISABEL GARCÍA ROBLES
Outro profesorado	

Estado: Pendente de supervisión inspector

2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

2.1. Primeira parte da proba

2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0278_12) RA1 - Recoñece fluxos de materias, produtos e información na industria da confección, e analiza os procesos produtivos.
(MP0278_22) RA1 - Recoñece fluxos de materias, produtos e información na industria do calzado e/ou a marroquinaría, e analiza os procesos produtivos.
(MP0278_12) RA2 - Determina procesos de confección industrial de téxtil e pel, analiza a secuencia e xustifica variables do proceso.
(MP0278_22) RA2 - Determina procesos de fabricación de calzado e marroquinaría, analiza a secuencia e xustifica variables do proceso.
(MP0278_12) RA3 - Identifica os elementos de maquinaria e instalacións de téxtil, confección e pel, e analiza o seu funcionamento e os parámetros de traballo máis significativos.
(MP0278_22) RA3 - Identifica os elementos de maquinaria e instalacións para a fabricación de calzado e marroquinaría, e analiza o seu funcionamento e os parámetros de traballo máis significativos.
(MP0278_12) RA4 - Distribúe en planta máquinas e equipamentos, tendo en conta a relación entre a capacidade de produción e a súa disposición, e o proceso de fabricación.
(MP0278_22) RA4 - Determina custos de produtos de calzado e marroquinaría, para o que analiza alternativas de fabricación, con aplicación de criterios económicos e ambientais.
(MP0278_12) RA5 - Determina custos de produtos de confección industrial, para o que analiza alternativas de fabricación, con aplicación de criterios económicos e ambientais.

2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_12) CA1.1 Identifícanse as liñas de produción para cada proceso.
(MP0278_22) CA1.1 Identifícanse as liñas de produción para cada proceso.
(MP0278_12) CA1.2 Descríbense os tipos de subministracións exteriores en función dos materiais e os produtos subministrados.
(MP0278_22) CA1.2 Descríbense os tipos de subministracións exteriores en función dos materiais e os produtos subministrados.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_12) CA1.3 Analizáronse os sistemas de distribución interna dos materiais e os produtos nos procesos industriais de confección.
(MP0278_22) CA1.3 Analizáronse os sistemas de distribución interna dos materiais e os produtos nos procesos industriais.
(MP0278_12) CA1.4 Descríbense os tipos de distribución externa de uso xeneralizado no sector, en función do tipo de produtos.
(MP0278_22) CA1.4 Descríbense os tipos de distribución externa de uso xeneralizado no sector en función do tipo de produtos.
(MP0278_12) CA1.5 Identifícase a documentación que xera o proceso produtivo de confección industrial.
(MP0278_22) CA1.5 Identifícase a documentación que xera o proceso produtivo do calzado e a marroquinaría.
(MP0278_12) CA2.1 Analizáronse as características dos materiais que inciden nos procesos de fabricación.
(MP0278_22) CA2.1 Analizáronse as características, as propiedades e os defectos dos materiais que inciden nos procesos de fabricación.
(MP0278_12) CA2.2 Descríbense as máquinas e os equipamentos necesarios nos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_22) CA2.2 Analizáronse as operacións e a secuencia dos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_12) CA2.3 Realízase o estudo da marcaxe atendendo ás características e ás propiedades dos materiais que se pretenda transformar, e ao equipamento e a maquinaria dispoñibles.
(MP0278_22) CA2.3 Descríbense as máquinas e os equipamentos necesarios nos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_12) CA2.4 Determinouse o sistema de estendido do colchón.
(MP0278_22) CA2.4 Analízase o estudo da marcaxe e as especificacións dos materiais.
(MP0278_12) CA2.5 Analizáronse as operacións de estendido e corte do modelo.
(MP0278_22) CA2.5 Determinouse o sistema de corte segundo modelo.
(MP0278_12) CA2.6 Analizáronse as operacións de preparación para a ensamblaxe do modelo.
(MP0278_22) CA2.6 Especificáronse as operacións de preparación para a ensamblaxe do modelo atendendo ás súas características e ás súas particularidades.

Crterios de avaliación do currículo

(MP0278_12) CA2.7 Especificáronse as operacións de confección e montaxe do artigo.

(MP0278_22) CA2.7 Especificáronse as operacións de unión e montaxe do artigo nas instrucións de traballo ou as listas de fases.

(MP0278_12) CA2.8 Representouse o diagrama das operacións do proceso produtivo.

(MP0278_22) CA2.8 Representouse o diagrama das operacións do proceso produtivo.

(MP0278_12) CA2.9 Representáronse as máquinas e as ferramentas das fases dos procesos de fabricación.

(MP0278_22) CA2.9 Calculáronse e analizáronse os tempos e os métodos de traballo dos procesos de fabricación.

(MP0278_12) CA2.10 Calculáronse e analizáronse os tempos e os métodos de traballo dos procesos de fabricación.

(MP0278_22) CA2.10 Determináronse as especificacións técnicas de traballo e as tolerancias de calidade.

(MP0278_12) CA2.11 Determináronse as especificacións técnicas de traballo e as tolerancias de calidade.

(MP0278_12) CA3.1 Analizáronse instalacións tipo segundo o modo de transporte.

(MP0278_22) CA3.1 Analizáronse instalacións tipo segundo o modo de transporte.

(MP0278_12) CA3.2 Clasificáronse as máquinas segundo o tipo de traballo.

(MP0278_22) CA3.2 Clasificáronse as máquinas segundo o tipo de traballo.

(MP0278_12) CA3.3 Relacionáronse os elementos do equipamento e as instalacións.

(MP0278_22) CA3.3 Relacionáronse os elementos do equipamento e das instalacións.

(MP0278_12) CA3.4 Analizouse a normativa (UNE e ISO) sobre tipos de puntadas e costuras.

(MP0278_22) CA3.4 Analizouse a normativa (UNE e ISO) sobre tipos de puntadas e costuras.

(MP0278_12) CA3.5 Clasificáronse as máquinas de confección segundo o tipo de puntada, arrastres, accesorios, guías, etc.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_22) CA3.5 Clasifícanse as máquinas de confección segundo o tipo de puntada, arrastres, accesorios, guías, etc.
(MP0278_12) CA3.6 Identifícanse os elementos operadores das máquinas de confección industrial.
(MP0278_22) CA3.6 Identifícanse os elementos operadores das máquinas para fabricación de calzado e marroquinaría.
(MP0278_12) CA3.7 Describiuse o funcionamento dos elementos operadores das máquinas de confección industrial.
(MP0278_22) CA3.7 Describiuse o funcionamento dos elementos operadores das máquinas para fabricación de calzado e marroquinaría.
(MP0278_12) CA3.8 Analizáronse os parámetros que determinan as características dos tipos de puntadas e materiais.
(MP0278_22) CA3.8 Analizáronse os parámetros que determinan as características dos tipos de puntadas e materiais.
(MP0278_12) CA3.9 Relacionouse a función de cada elemento coa influencia que exerce sobre o conxunto.
(MP0278_22) CA3.9 Relacionouse a función de cada elemento coa influencia que exerce sobre o conxunto.
(MP0278_12) CA3.10 Determinouse a adecuación da agulla e o título ou número dos fíos de coser.
(MP0278_22) CA3.10 Determinouse a adecuación da agulla e o título ou número dos fíos de coser.
(MP0278_12) CA3.11 Determinouse a calibraxe doutros elementos operadores que inflúen nas características das puntadas.
(MP0278_22) CA3.11 Determinouse a calibraxe doutros elementos operadores que inflúen nas características das puntadas.
(MP0278_12) CA3.12 Analizouse a documentación do proceso.
(MP0278_22) CA3.12 Analizouse a documentación do proceso.
(MP0278_12) CA4.1 Calculouse o persoal e o número de máquinas necesario segundo unha produción determinada.
(MP0278_22) CA4.1 Analizáronse os tipos de custos que inciden no proceso de fabricación.
(MP0278_12) CA4.2 Calculouse o ritmo de traballo e as súas tolerancias.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_22) CA4.2 Identifícanse os factores técnicos e organizativos que determinan os custos de produción.
(MP0278_12) CA4.3 Realízase a equilibrase das liñas de produción.
(MP0278_22) CA4.3 Calculáronse os custos directos.
(MP0278_12) CA4.4 Analízase a normativa de representación de máquinas, equipamentos e persoal.
(MP0278_22) CA4.4 Repercutíronse os custos indirectos.
(MP0278_12) CA4.5 Elaboráronse esquemas de implantación en planta de máquinas e equipamentos en relación co persoal e coa produción.
(MP0278_22) CA4.5 Tivéronse en conta os criterios de distribución.
(MP0278_12) CA4.6 Elaboráronse esquemas do percorrido dos materiais na distribución en planta de máquinas e persoal.
(MP0278_22) CA4.6 Formalizáronse as fichas de escandallo.
(MP0278_12) CA4.7 Tivéronse en conta os espazos necesarios para o funcionamento e para cumprir as condicións de seguridade.
(MP0278_22) CA4.7 Calculáronse os custos de calzado e os artigos de marroquinaría a partir dos tempos e das máquinas que se definen en propostas de fabricación.
(MP0278_22) CA4.8 Valorouse a viabilidade técnica e económica de diversas propostas de produción.
(MP0278_12) CA5.1 Analizáronse os tipos de custos que inciden no proceso de fabricación.
(MP0278_12) CA5.2 Identifícanse os factores técnicos e organizativos que determinan os custos de produción.
(MP0278_12) CA5.3 Calculáronse os custos directos.
(MP0278_12) CA5.4 Repercutíronse os custos indirectos.
(MP0278_12) CA5.5 Tivéronse en conta os criterios de distribución.
(MP0278_12) CA5.6 Formalizáronse as fichas de escandallo.

Criterios de avaliación do currículo

(MP0278_12) CA5.7 Calculáronse os custos de pezas e artigos a partir dos tempos e das máquinas que se definen en propostas de fabricación.

(MP0278_12) CA5.8 Valorouse a viabilidade técnica e económica de diversas propostas de produción.

2.2. Segunda parte da proba
2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan
Resultados de aprendizaxe do currículo

(MP0278_12) RA1 - Recoñece fluxos de materias, produtos e información na industria da confección, e analiza os procesos produtivos.

(MP0278_22) RA1 - Recoñece fluxos de materias, produtos e información na industria do calzado e/ou a marroquinaría, e analiza os procesos produtivos.

(MP0278_12) RA2 - Determina procesos de confección industrial de téxtil e pel, analiza a secuencia e xustifica variables do proceso.

(MP0278_22) RA2 - Determina procesos de fabricación de calzado e marroquinaría, analiza a secuencia e xustifica variables do proceso.

(MP0278_12) RA3 - Identifica os elementos de maquinaria e instalacións de téxtil, confección e pel, e analiza o seu funcionamento e os parámetros de traballo máis significativos.

(MP0278_22) RA3 - Identifica os elementos de maquinaria e instalacións para a fabricación de calzado e marroquinaría, e analiza o seu funcionamento e os parámetros de traballo máis significativos.

(MP0278_12) RA4 - Distribúe en planta máquinas e equipamentos, tendo en conta a relación entre a capacidade de produción e a súa disposición, e o proceso de fabricación.

(MP0278_22) RA4 - Determina custos de produtos de calzado e marroquinaría, para o que analiza alternativas de fabricación, con aplicación de criterios económicos e ambientais.

(MP0278_12) RA5 - Determina custos de produtos de confección industrial, para o que analiza alternativas de fabricación, con aplicación de criterios económicos e ambientais.

2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado
Criterios de avaliación do currículo

(MP0278_12) CA1.1 Identificáronse as liñas de produción para cada proceso.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_22) CA1.1 Identifícanse as liñas de produción para cada proceso.
(MP0278_12) CA1.2 Descríbense os tipos de subministracións exteriores en función dos materiais e os produtos subministrados.
(MP0278_22) CA1.2 Descríbense os tipos de subministracións exteriores en función dos materiais e os produtos subministrados.
(MP0278_12) CA1.3 Analízanse os sistemas de distribución interna dos materiais e os produtos nos procesos industriais de confección.
(MP0278_22) CA1.3 Analízanse os sistemas de distribución interna dos materiais e os produtos nos procesos industriais.
(MP0278_12) CA1.4 Descríbense os tipos de distribución externa de uso xeneralizado no sector, en función do tipo de produtos.
(MP0278_22) CA1.4 Descríbense os tipos de distribución externa de uso xeneralizado no sector en función do tipo de produtos.
(MP0278_12) CA1.5 Identifícase a documentación que xera o proceso produtivo de confección industrial.
(MP0278_22) CA1.5 Identifícase a documentación que xera o proceso produtivo do calzado e a marroquinaría.
(MP0278_12) CA2.1 Analízanse as características dos materiais que inciden nos procesos de fabricación.
(MP0278_22) CA2.1 Analízanse as características, as propiedades e os defectos dos materiais que inciden nos procesos de fabricación.
(MP0278_12) CA2.2 Descríbense as máquinas e os equipamentos necesarios nos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_22) CA2.2 Analízanse as operacións e a secuencia dos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_12) CA2.3 Realízase o estudo da marcaxe atendendo ás características e ás propiedades dos materiais que se pretenda transformar, e ao equipamento e a maquinaria dispoñibles.
(MP0278_22) CA2.3 Descríbense as máquinas e os equipamentos necesarios nos procesos de corte, ensamblaxe, acabado e presentación.
(MP0278_12) CA2.4 Determinouse o sistema de estendido do colchón.
(MP0278_22) CA2.4 Analízase o estudo da marcaxe e as especificacións dos materiais.
(MP0278_12) CA2.5 Analízanse as operacións de estendido e corte do modelo.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_22) CA2.5 Determinouse o sistema de corte segundo modelo.
(MP0278_12) CA2.6 Analizáronse as operacións de preparación para a ensamblaxe do modelo.
(MP0278_22) CA2.6 Especificáronse as operacións de preparación para a ensamblaxe do modelo atendendo ás súas características e ás súas particularidades.
(MP0278_12) CA2.7 Especificáronse as operacións de confección e montaxe do artigo.
(MP0278_22) CA2.7 Especificáronse as operacións de unión e montaxe do artigo nas instrucións de traballo ou as listas de fases.
(MP0278_12) CA2.8 Representouse o diagrama das operacións do proceso produtivo.
(MP0278_22) CA2.8 Representouse o diagrama das operacións do proceso produtivo.
(MP0278_12) CA2.9 Representáronse as máquinas e as ferramentas das fases dos procesos de fabricación.
(MP0278_22) CA2.9 Calculáronse e analizáronse os tempos e os métodos de traballo dos procesos de fabricación.
(MP0278_12) CA2.10 Calculáronse e analizáronse os tempos e os métodos de traballo dos procesos de fabricación.
(MP0278_22) CA2.10 Determináronse as especificacións técnicas de traballo e as tolerancias de calidade.
(MP0278_12) CA2.11 Determináronse as especificacións técnicas de traballo e as tolerancias de calidade.
(MP0278_12) CA3.1 Analizáronse instalacións tipo segundo o modo de transporte.
(MP0278_22) CA3.1 Analizáronse instalacións tipo segundo o modo de transporte.
(MP0278_12) CA3.2 Clasificáronse as máquinas segundo o tipo de traballo.
(MP0278_22) CA3.2 Clasificáronse as máquinas segundo o tipo de traballo.
(MP0278_12) CA3.3 Relacionáronse os elementos do equipamento e as instalacións.
(MP0278_22) CA3.3 Relacionáronse os elementos do equipamento e das instalacións.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_12) CA3.4 Analizouse a normativa (UNE e ISO) sobre tipos de puntadas e costuras.
(MP0278_22) CA3.4 Analizouse a normativa (UNE e ISO) sobre tipos de puntadas e costuras.
(MP0278_12) CA3.5 Clasificáronse as máquinas de confección segundo o tipo de puntada, arrastres, accesorios, guías, etc.
(MP0278_22) CA3.5 Clasificáronse as máquinas de confección segundo o tipo de puntada, arrastres, accesorios, guías, etc.
(MP0278_12) CA3.6 Identificáronse os elementos operadores das máquinas de confección industrial.
(MP0278_22) CA3.6 Identificáronse os elementos operadores das máquinas para fabricación de calzado e marroquinaría.
(MP0278_12) CA3.7 Describiuse o funcionamento dos elementos operadores das máquinas de confección industrial.
(MP0278_22) CA3.7 Describiuse o funcionamento dos elementos operadores das máquinas para fabricación de calzado e marroquinaría.
(MP0278_12) CA3.8 Analizáronse os parámetros que determinan as características dos tipos de puntadas e materiais.
(MP0278_22) CA3.8 Analizáronse os parámetros que determinan as características dos tipos de puntadas e materiais.
(MP0278_12) CA3.9 Relacionouse a función de cada elemento coa influencia que exerce sobre o conxunto.
(MP0278_22) CA3.9 Relacionouse a función de cada elemento coa influencia que exerce sobre o conxunto.
(MP0278_12) CA3.10 Determinouse a adecuación da agulla e o título ou número dos fíos de coser.
(MP0278_22) CA3.10 Determinouse a adecuación da agulla e o título ou número dos fíos de coser.
(MP0278_12) CA3.11 Determinouse a calibraxe doutros elementos operadores que inflúen nas características das puntadas.
(MP0278_22) CA3.11 Determinouse a calibraxe doutros elementos operadores que inflúen nas características das puntadas.
(MP0278_12) CA3.12 Analizouse a documentación do proceso.
(MP0278_22) CA3.12 Analizouse a documentación do proceso.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0278_12) CA4.1 Calculouse o persoal e o número de máquinas necesario segundo unha produción determinada.
(MP0278_22) CA4.1 Analizáronse os tipos de custos que inciden no proceso de fabricación.
(MP0278_12) CA4.2 Calculouse o ritmo de traballo e as súas tolerancias.
(MP0278_22) CA4.2 Identificáronse os factores técnicos e organizativos que determinan os custos de produción.
(MP0278_12) CA4.3 Realizouse a equilibrase das liñas de produción.
(MP0278_22) CA4.3 Calculáronse os custos directos.
(MP0278_12) CA4.4 Analizouse a normativa de representación de máquinas, equipamentos e persoal.
(MP0278_22) CA4.4 Repercutíronse os custos indirectos.
(MP0278_12) CA4.5 Elaboráronse esquemas de implantación en planta de máquinas e equipamentos en relación co persoal e coa produción.
(MP0278_22) CA4.5 Tivéronse en conta os criterios de distribución.
(MP0278_12) CA4.6 Elaboráronse esquemas do percorrido dos materiais na distribución en planta de máquinas e persoal.
(MP0278_22) CA4.6 Formalizáronse as fichas de escandallo.
(MP0278_12) CA4.7 Tivéronse en conta os espazos necesarios para o funcionamento e para cumprir as condicións de seguridade.
(MP0278_22) CA4.7 Calculáronse os custos de calzado e os artigos de marroquinaría a partir dos tempos e das máquinas que se definen en propostas de fabricación.
(MP0278_22) CA4.8 Valorouse a viabilidade técnica e económica de diversas propostas de produción.
(MP0278_12) CA5.1 Analizáronse os tipos de custos que inciden no proceso de fabricación.
(MP0278_12) CA5.2 Identificáronse os factores técnicos e organizativos que determinan os custos de produción.
(MP0278_12) CA5.3 Calculáronse os custos directos.

Crterios de avaliación do currículo

(MP0278_12) CA5.4 Repercutíronse os custos indirectos.

(MP0278_12) CA5.5 Tivéronse en conta os criterios de distribución.

(MP0278_12) CA5.6 Formalizáronse as fichas de escandallo.

(MP0278_12) CA5.7 Calculáronse os custos de pezas e artigos a partir dos tempos e das máquinas que se definen en propostas de fabricación.

(MP0278_12) CA5.8 Valorouse a viabilidade técnica e económica de diversas propostas de produción.

3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Conocer la organización general de una empresa.

Conocer la organización y características de una empresa de confección.

Conocer las materias utilizadas en la industria de la confección.

Identificar las etapas fundamentales de funcionamiento en el proceso de la industrial.

Conocer la estructura del proceso productivo en la confección industrial.

Reconocer las funciones en el proceso de la sección de corte

Conocer las condiciones del estudio de marcada

Conocer los sistemas de corte y las herramientas.

Conocer las operaciones tras el corte

Conocer el termo-fijado y las entretelas

Conocer las máquinas de coser, y su clasificación

Conocer la estructura y las partes fundamentales.

Normativa de puntadas

Normativa de costuras

Conocer los hilos y las agujas en la confección industrial.

Conocer la lista de fases

Conocer los diagramas

Estudio de tiempos, mejora de método

Estructura de la unidad de producción y sus cálculos

Equilibrado e implantación de una línea de producción

Escandallo

Conocer los procesos de fabricación de piel calzado y marroquinería.

Conocer las características de las materias en piel, calzado y marroquinería.

Identificar las fases de trabajo en piel, calzado y marroquinería.

Conocer las puntadas y las costuras que se realizan en la confección de piel calzado y marroquinería.

Conocer los acabados en piel, calzado y marroquinería.

CRITERIOS DE CUALIFICACIÓN:

A primeira parte da proba calificarase de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos resultado da aplicación da seguinte fórmula:

$$[(n^{\circ} \text{ de acertos} - (n^{\circ} \text{ de erros} / 2)) / n^{\circ} \text{ preguntas}] \times 10 .$$

As persoas aspirantes que superaran a primeira parte da proba realizarán a segunda, que tamén terá carácter eliminatorio e consistirá no desenvolvemento de un ou varios supostos prácticos.

Para obter a cualificación positiva na segunda proba exixirase unha valoración de polo menos 5 puntos sobre 10 en cada un dos ítems da lista de chequeo proposta para a súa valoración.

A cualificación final correspondente da proba de cada módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima.

No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de catro puntos.

4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

4.a) Primeira parte da proba

De carácter obrigatorio e eliminatorio, igual para todos os aspirantes, consistirá en contestar por escrito, un cuestionario de 50 preguntas tipo test, con catro respostas alternativas e unha correcta nun tempo de 60 minutos en relación cos resultados de aprendizaxe do currículo do modulo ao que se opta.

Será requisito imprescindible para realizar a proba teórica presentarse co seguinte material:

DNI

Bolígrafo azul.

4.b) Segunda parte da proba

Exercicio de carácter práctico, e do mesmo xeito que a primeira proba obligatoria e de carácter eliminatorio, igual para todos os aspirantes, que consistirá na realización dunha serie de exercicios que, permita comprobar que os candidatos posúen a formación e ou dominio da materia segundo resultados de aprendizaxe do currículo do modulo ao que se opta.

Ou tempo para a realización deste exercicio será de 120 minutos.

Será requisito imprescindible para realizar a proba práctica presentarse co seguinte material:

- DNI

- Lápiz

- Goma

- Bolígrafo azul.

Será requisito imprescindible para realizar a proba práctica presentarse co seguinte material:

- DNI

- Lápiz

- Goma

- Calculadora