

**1. Identificación da programación**
**Centro educativo**

Código	Centro	Concello	Ano académico
15027897	Paseo das Pontes	Coruña (A)	2023/2024

**Ciclo formativo**

Código da familia profesional	Familia profesional	Código do ciclo formativo	Ciclo formativo	Grao	Réxime
TCP	Téxtil, confección e pel	CSTCP01	Patronaxe e moda	Ciclos formativos de grao superior	Réxime de proba libre

**Módulo profesional e unidades formativas de menor duración (\*)**

Código MP/UF	Nome	Curso	Sesións semanais	Horas anuais	Sesións anuais
MP0277	Técnicas en confección	2023/2024	0	187	0
MP0277_12	Técnicas de confección de téxtiles	2023/2024	0	157	0
MP0277_22	Técnicas de confección en pel	2023/2024	0	30	0

(\*) No caso de que o módulo profesional estea organizado en unidades formativas de menor duración

**Profesorado responsable**

<b>Profesorado asignado ao módulo</b>	MARIA CRISTINA PEREZ SANTOS, MARÍA MONTSERRAT VIDAL DIZ, MÓNICA DE ACEVEDO PEDRO
<b>Outro profesorado</b>	

Estado: Pendente de supervisión inspector

## 2. Resultados de aprendizaxe e criterios de avaliación

### 2.1. Primeira parte da proba

#### 2.1.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0277_12) RA1 - Corta materias téxtiles, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA3 - Ensambla materias téxtiles tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_22) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e control.
(MP0277_12) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de téxtil, tendo en conta a relación da información do proceso coas operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.
(MP0277_22) RA5 - Prepara artigos de pel para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación entre os protocolos de manipulación e identificación, e a normativa de etiquetaxe.

#### 2.1.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_22) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_12) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0277\_22) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.

(MP0277\_12) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

(MP0277\_22) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.

(MP0277\_12) CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.

(MP0277\_22) CA1.4 Procedeuse á preparación da pel.

(MP0277\_12) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_22) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.

(MP0277\_12) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.

(MP0277\_22) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.

(MP0277\_12) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.

(MP0277\_22) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.

(MP0277\_12) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

(MP0277\_22) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.

(MP0277\_12) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

(MP0277\_22) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.

(MP0277\_12) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.

(MP0277\_22) CA2.3 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.

(MP0277\_12) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_22) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.
(MP0277_12) CA3.1 Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_22) CA3.1 Identificáronse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_12) CA3.2 Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_22) CA3.2 Tívoise en conta a forma e dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_12) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.
(MP0277_22) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.
(MP0277_12) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_22) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_12) CA3.5 Aplicáronse as fornituras correspondentes segundo deseño do artigo.
(MP0277_22) CA3.5 Aplicáronse as fornituras correspondentes segundo o deseño do artigo.
(MP0277_12) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.
(MP0277_22) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.
(MP0277_12) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_22) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_12) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_22) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_12) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.

**Crterios de avaliación do currículo**

(MP0277\_22) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.

(MP0277\_12) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.

(MP0277\_22) CA4.4 Comprobouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.

(MP0277\_12) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).

(MP0277\_22) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).

(MP0277\_12) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.

(MP0277\_22) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.

(MP0277\_12) CA5.1 Identifícaronse as etiquetas de composición de materiais.

(MP0277\_22) CA5.1 Identifícaronse as etiquetas de composición de materiais.

(MP0277\_12) CA5.2 Identifícaronse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.

(MP0277\_22) CA5.2 Identifícaronse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.

(MP0277\_12) CA5.3 Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.

(MP0277\_22) CA5.3 Fixáronse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.

(MP0277\_12) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.

(MP0277\_22) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.

(MP0277\_12) CA5.5 Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.

(MP0277\_22) CA5.5 Realizouse a embalaxe á man de pezas de pel.

## 2.2. Segunda parte da proba

### 2.2.1. Resultados de aprendizaxe do currículo que se tratan

Resultados de aprendizaxe do currículo
(MP0277_12) RA1 - Corta materias téxtiles, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_22) RA1 - Corta pel, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os equipamentos e os útiles empregados.
(MP0277_12) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA2 - Prepara maquinaria e equipamentos para o proceso de confección, para o que identifica os parámetros de control, e xustifica os recursos seleccionados.
(MP0277_22) RA3 - Ensambla pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA3 - Ensambla materias téxtiles tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_22) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de pel, tendo en conta a relación entre a información do proceso e as operacións para a súa execución e control.
(MP0277_12) RA4 - Realiza operacións de acabamento de artigos de téxtil, tendo en conta a relación da información do proceso coas operacións, para a súa execución e o seu control.
(MP0277_12) RA5 - Prepara artigos téxtiles para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación dos protocolos de manipulación e identificación coa normativa de etiquetaxe.
(MP0277_22) RA5 - Prepara artigos de pel para a súa almacenaxe e a súa expedición, tendo en conta a relación entre os protocolos de manipulación e identificación, e a normativa de etiquetaxe.

### 2.2.2. Criterios de avaliación que se aplicarán para a verificación da consecución dos resultados de aprendizaxe por parte do alumnado

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_22) CA1.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto para transformar.
(MP0277_12) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.
(MP0277_22) CA1.2 Tivéronse en conta as características do material no axuste de parámetros de control.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.
(MP0277_22) CA1.3 Realizouse a marcaxe segundo indicacións técnicas.
(MP0277_12) CA1.4 Procedeuse ao estendido do tecido.
(MP0277_22) CA1.4 Procedeuse á preparación da pel.
(MP0277_12) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_22) CA1.5 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_12) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.
(MP0277_22) CA1.6 Controlouse a calidade do proceso realizado.
(MP0277_12) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.
(MP0277_22) CA1.7 Preparáronse as pezas cortadas para a súa entrada ao proceso de ensamblaxe.
(MP0277_12) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.
(MP0277_22) CA2.1 Tivéronse en conta as especificacións da ficha técnica do produto que cumpra transformar.
(MP0277_12) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.
(MP0277_22) CA2.2 Tivéronse en conta as características dos materiais e as indicacións no axuste dos órganos operadores das máquinas.
(MP0277_12) CA2.3 Comproboouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.
(MP0277_22) CA2.3 Comproboouse o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade dos equipamentos.
(MP0277_12) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.
(MP0277_22) CA2.4 Organizouse o posto de traballo, incidindo na ergonomía e na seguridade.

Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA3.1 Identifícanse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_22) CA3.1 Identifícanse as partes do artigo que se pretenda confeccionar.
(MP0277_12) CA3.2 Tívoise en conta a forma e as dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_22) CA3.2 Tívoise en conta a forma e dimensións das pezas para o óptimo desenvolvemento do proceso de cosido.
(MP0277_12) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.
(MP0277_22) CA3.3 Aplicáronse as puntadas e as costuras especificadas na ficha técnica.
(MP0277_12) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_22) CA3.4 Cumpríronse as normas de seguridade.
(MP0277_12) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo deseño do artigo.
(MP0277_22) CA3.5 Aplicáronse as fornitureas correspondentes segundo o deseño do artigo.
(MP0277_12) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.
(MP0277_22) CA3.6 Realizouse o control de calidade do artigo resultante do proceso de confección.
(MP0277_12) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_22) CA4.1 Identificouse a información técnica do proceso.
(MP0277_12) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_22) CA4.2 Preparáronse os equipamentos e os útiles necesarios para o proceso de pasada do ferro.
(MP0277_12) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.
(MP0277_22) CA4.3 Adecuouse o equipamento ás características do material ao que cumpra pasarlle o ferro.



Criterios de avaliación do currículo
(MP0277_12) CA4.4 Comprobase o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.
(MP0277_22) CA4.4 Comprobase o correcto funcionamento dos sistemas de seguridade instalados.
(MP0277_12) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).
(MP0277_22) CA4.5 Axustáronse os parámetros de control do proceso especificados (temperatura, presión e tempo).
(MP0277_12) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.
(MP0277_22) CA4.6 Realizouse o control de calidade do proceso terminado.
(MP0277_12) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.
(MP0277_22) CA5.1 Identifícanse as etiquetas de composición de materiais.
(MP0277_12) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.
(MP0277_22) CA5.2 Identifícanse as etiquetas de manipulación e conservación do produto terminado.
(MP0277_12) CA5.3 Fíxanse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.
(MP0277_22) CA5.3 Fíxanse as etiquetas correspondentes ao artigo terminado.
(MP0277_12) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.
(MP0277_22) CA5.4 Realizouse o control de calidade final.
(MP0277_12) CA5.5 Procedeuse ao embolsamento manual ou mecánico do artigo téxtil.
(MP0277_22) CA5.5 Realizouse a embalaxe á man de pezas de pel.

### 3. Mínimos exixibles para alcanzar a avaliación positiva e os criterios de cualificación

Mínimos exixibles :

Os reflexados nos cadros de criterios de avaliación anteriores.

A primeira parte da proba calificarase de cero a dez puntos. Para a súa superación as persoas candidatas deberán obter unha puntuación igual ou superior a cinco puntos resultado da aplicación da seguinte fórmula:  
 $[(n^{\circ} \text{ aciertos} - (n^{\circ} \text{ errores}/2)) / n^{\circ} \text{ preguntas}] \times 10$ . Para superar esta proba é preciso acadar unha puntuación igual ou superior a cinco puntos sobre dez.

- A primeira proba terá carácter eliminatorio. As persoas aspirantes que superen a primeira parte da proba realizarán a segunda, que tamén terá carácter eliminatorio e consistirá no desenvolvemento dun ou varios supostos prácticos.

- Para obter a cualificación positiva na segunda proba exixirase unha valoración de a lo menos 5 puntos sobre 10 en cada un dos ítems da lista de chequeo proposta para a súa valoración.

- A cualificación final correspondente da proba de cada módulo profesional será a media aritmética das cualificacións obtidas en cada unha das partes, expresada con números enteiros, redondeada á unidade máis próxima.

- No caso das persoas aspirantes que suspendan a segunda parte da proba, a puntuación máxima que poderá asignarse será de catro puntos.

### 4. Características da proba e instrumentos para o seu desenvolvemento

#### 4.a) Primeira parte da proba

De carácter obrigatorio e eliminatorio, igual para todos os aspirantes, consistirá en contestar por escrito, un cuestionario de 50 preguntas tipo test, con tres respostas alternativas e unha correcta nun tempo de 60 minutos en relación cos contidos e resultados de aprendizaxe do currículo do módulo ao que se opta.



Só se calificarán as respostas marcadas cun círculo e a bolígrafo. No caso de ter contestado unha pregunta e se queira cambiar a resposta, tachar o círculo cunha X e volver a marcar o círculo na nova resposta. Siga este procedemento no caso de volver a cambiar a resposta. Si para cando queira escoller a resposta, ésta xa está seleccionada e tachada, simplemente rellene o interior do círculo cun bolígrafo, desta maneira quedará como a resposta elixida.

Será requisito imprescindible para realizar a proba teórica presentarse co seguinte material:

- Bolígrafo azul.
- Non se permite introducir no exame teléfono móbil, nin ningún tipo de soporte informático: tablet, portátil, etc; o uso destes suporá a anulación da proba.
- Todas as follas deben conter nome, apelido, fecha e firma.

#### 4.b) Segunda parte da proba

Exercicio de carácter práctico relacionado cos contidos do currículo, obrigatorio e de carácter eliminatorio, igual para todos os aspirantes.

Suposto práctico de confección e acabados dun artigo ou prenda en téxtil ou pel que pode incluír a preparación, estendido, marcaxe, corte, lista de fases , etc. da tarefa a realizar.

Esta proba permitirá comprobar que os candidatos posúen a formación e dominio da materia segundo resultado de aprendizaxe do currículo do módulo ao que se opta. O tempo para a realización deste exercicio será de 3 horas (180 minutos).

A proba realizarase nos Talleres de Téxtil.

Será requisito imprescindible para realizar a proba práctica presentarse co seguinte material:

- Cinta métrica, tesoiras tamaño mediano, bolígrafo azul, marcadores e alfinetes.

Non se permite introducir no exame teléfono móbil, nin ningún tipo de soporte informático: tablet, portátil, etc; o uso destes suporá a anulación da proba.

Todas as follas deben conter nome, apelido, fecha e firma.